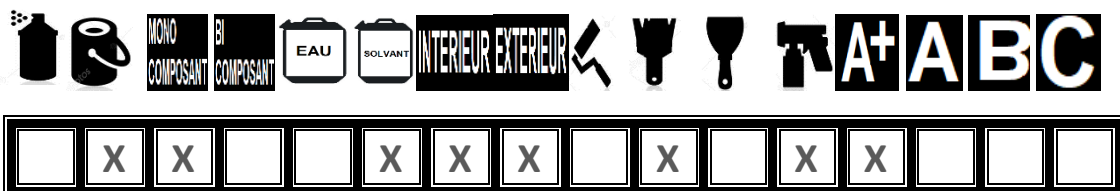




PEINTURE HAUTE TEMPERATURE ALU



Définition produit

Laque ALU haute température 600°C.

Laque haute température alliant résistance aux chocs, souplesse et dureté. Tenue en température jusqu'à 600°C. En pointe 750 °C.

Mode d'emploi

Préparation des supports :

Applicable en direct sur matériaux courants : tôle, acier, aluminium. La préparation de surface est un élément essentiel de la tenue et de l'efficacité d'un système anticorrosion, la négliger conduit à de graves désordres. D'une façon générale, pour une applicabilité et des performances optimales des systèmes anticorrosion, un sablage ou un grenailage de degré de soin Sa 2.5 est recommandé.

Acier carbone brut : Projection d'abrasif de degré de soin minimal Sa 2,5 et rugosité minimale moyen G. Après décapage, application du revêtement au plus tard dans les six heures en atelier chauffé, dans les trois heures en plein air ou en local non chauffé. A défaut : - Décapage à l'eau sous pression de degré de soin minimal DHP3 ou - Préparation secondaire par grattage/brossage/décapage de degré de soin minimal P St 2

Anciens fonds peints : Lavage au nettoyeur haute pression, brossage, grattage ST3 des parties oxydées, écaillées ou non adhérentes.

Fonte et métallisation : Une première couche de produit sur-diluée à 15% sera appliquée comme bouche-pore.

Mise en œuvre des produits :

Application	Diluant	Dilution	Diam. Buse	Pression
Brosse / rouleau	-	Sans	-	-
Pistolet pneumatique	282	5%	1.6 mm	2- 3
Pistolet sans air	-	Sans	11 /1000 de pouce	60 à 100 Bars

Température d'utilisation comprise entre 400°C et 600°C : 50 à 60 µm en 3 couches.
Application de 20 µm par couche.



PEINTURE HAUTE TEMPERATURE ALU



Séchage :

- Hors poussière : 30 min
- Sec : 2h
- Surcouchage : De 12h à 24h
- Sec à cœur : 4 jours

LIANT	Résines Silicone
ASPECT	Mat
TEINTE(S)	Aluminium
DENSITE	1.01
RENDEMENT	10 à 14 m ² /Kg
NETTOYAGE DES OUTILS	Diluant 282
CONSERVATION	Dans un endroit sec et frais
CONDITIONNEMENT	4 Kg – 20 Kg
COV (2010)	< 500 g/L
CLASSIFICATION AFNOR 36.005	Famille 1 classe 10c
CLASSE	A+
SECURITE	Voir FDS
REMARQUES	Le film de peinture sec au toucher, la première montée en température doit être lente et régulière et s'effectuer par paliers de 100°C (température prise sur les zones de l'appareil les plus exposées à la chaleur). Un laps de temps d'une heure sera respecté entre chaque palier pour atteindre le mûrissement complet.

Pour tous renseignements vous pouvez contacter notre service technique ou commercial.

Tel : 01 34 84 97 75.

Les informations ci-dessus sont basées sur des recherches et des essais que nous croyons être reproductibles. N'ayant aucun contrôle sur les conditions d'utilisation, les renseignements contenus dans cette fiche technique ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de notre Société.

Peinture haute température ALU 2021 V1

Dangereux – Respecter les précautions d'emploi.