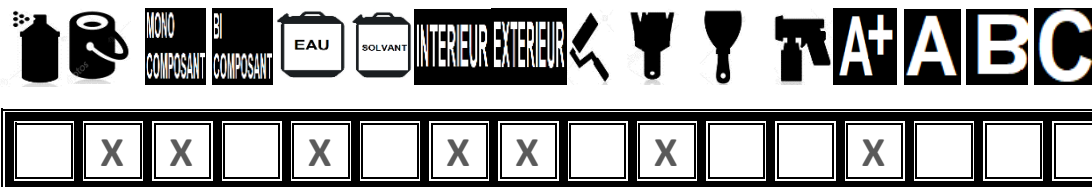




## PATINE NOIRE HEMATITE



### Définition produit

**Solution de principes actifs provoquant le vieillissement superficiel des métaux ferreux**

Solution d'oxyde provoquant le vieillissement superficiel des métaux ferreux par phosphatation à froid. Pour tous métaux ferreux intérieurs : armes, quincaillerie d'ameublement décorative, ferronneries décoratives, fer forgé, toute ferronnerie en fer brossé...

### Mode d'emploi

#### Mise en œuvre des produits :

Dégraissier le métal à l'acétone, et polir éventuellement à la laine d'acier n° 000. Frotter la pièce à l'aide d'une boule de coton à mécher imbibée de patine.

Le métal noircit progressivement. On peut également agir par trempage durant 1 minute avec une dilution à 10% d'eau. Rincer à l'eau claire et laisser sécher. Dégrader à la laine d'acier n°000 pour créer des contrastes.

Fixer la patine au vernis **Métaux BREDAC**, mat, satiné ou brillant.



## PATINE NOIRE HEMATITE



LIANT	Non applicable
ASPECT	Liquide bleu
TEINTE(S)	Noire
DENSITE	1
RENDEMENT	12 à 20 m <sup>2</sup> /L
NETTOYAGE DES OUTILS	Eau
CONSERVATION	Dans un endroit sec et frais
CONDITIONNEMENT	1L – 5L
COV (2010)	0 g/L
CLASSIFICATION AFNOR 36.005	Non applicable
CLASSE	A+
SECURITE	Voir FDS
REMARQUES	PH < 3



Pour tous renseignements vous pouvez contacter notre service technique ou commercial.

**Tel : 01 34 84 97 75.**

Les informations ci-dessus sont basées sur des recherches et des essais que nous croyons être reproductibles. N'ayant aucun contrôle sur les conditions d'utilisation, les renseignements contenus dans cette fiche technique ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de notre Société.

Patine noire Hématite 2021 V1

Dangereux – Respecter les précautions d'emploi.