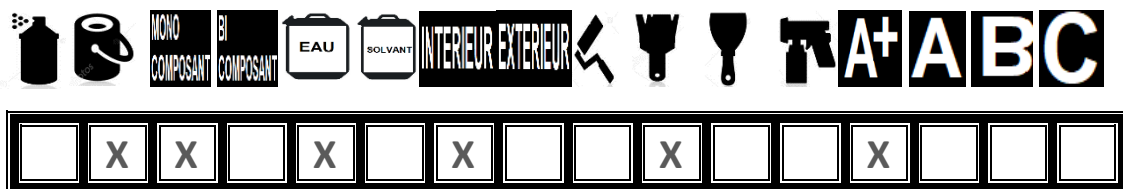




## PATINE BRUNE TOURMALINE



### Définition produit

**Solution de principes actifs provoquant le vieillissement superficiel des métaux non ferreux**

Solution d'oxyde provoquant le vieillissement superficiel des métaux non-ferreux par phosphatation à froid. Pour tous métaux non-ferreux intérieurs, armes, quincaillerie d'ameublement décorative, en cuivre, laiton, bronze ...

### Mode d'emploi

#### Mise en œuvre des produits :

Dégraissier le métal à l'acétone, et polir éventuellement à la laine d'acier n° 000. Frotter la pièce à l'aide d'une boule de coton à mécher imbibée de patine.

Le métal brunit progressivement. On peut également agir par trempage durant 1 minute avec une dilution à 10% d'eau. Rincer à l'eau claire et laisser sécher. Dégrader à la laine d'acier n°000 pour créer des contrastes.

Fixer la patine au **verniss Métaux BREDAC**, mat, satiné ou brillant



## PATINE BRUNE TOURMALINE



<b>LIANT</b>	Non applicable
<b>ASPECT</b>	Liquide bleu
<b>TEINTE(S)</b>	Brun
<b>DENSITE</b>	1
<b>RENDEMENT</b>	12 à 20 m <sup>2</sup> /L
<b>NETTOYAGE DES OUTILS</b>	Eau
<b>CONSERVATION</b>	Dans un endroit sec et frais
<b>CONDITIONNEMENT</b>	100 ml – 250 ml - 1L – 5L – 20L
<b>COV (2010)</b>	0 g/L
<b>CLASSIFICATION AFNOR 36.005</b>	Non applicable
<b>CLASSE</b>	A+
<b>SECURITE</b>	Voir FDS
<b>REMARQUES</b>	PH < 3



Pour tous renseignements vous pouvez contacter notre service technique ou commercial.

**Tel : 01 34 84 97 75.**

Les informations ci-dessus sont basées sur des recherches et des essais que nous croyons être reproductibles. N'ayant aucun contrôle sur les conditions d'utilisation, les renseignements contenus dans cette fiche technique ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de notre Société.

Patine brune tourmaline 2021 V1

Dangereux – Respecter les précautions d'emploi.