PATINE BRUNE

METAUX NON-FERREUX

« TOURMALINE »

NATURE :

Solution d'oxyde provoquant le vieillissement superficiel des métaux non-ferreux par phosphatation à froid.

PROPRIETES :

Pour tous métaux non-ferreux intérieurs, armes,
quincaillerie d'ameublement décorative, en cuivre, laiton, bronze …

MODE D'EMPLOI :

Dégraisser le métal à l'acétone, et polir éventuellement à la laine d'acier n° 000
frotter la pièce à l'aide d'une boule de coton à mécher imbibée de patine.
Le métal bruni progressivement.
On peut également agir par trempage durant 1 minute avec une dilution à 10% d'eau.
Rincer à l'eau claire et laisser sécher. Dégrader à la laine d'acier n°000 pour créer des contrastes.
Fixer la patine au vernis Métaux BREDAC, mat , satiné ou brillant.

CARACTERISTIQUES :

ASPECT	:	liquide bleu transparent
ODEUR	:	faible
DENSITE	:	environ 1
pH	:	< 3
RENDEMENT	:	12 à 20m² pour 250 ml environ

CONDITIONNEMENT : 100 ml – 250 ml

Les informations ci-dessus, sont basées sur les recherches et des essais que nous croyons être reproductibles. N'ayant aucun contrôle sur les conditions d'utilisation, les renseignements contenus dans cette fiche technique, ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de notre Société.